

Edición: 09/05/2025  
Rev.:  
Fecha Rev.:  
Motivo Rev.:

N.º RGSEAA

40.14234/M

Código Foster: 50000513

Marca: LE MONDE DES CRÊPES

**NOMBRE DEL PRODUCTO**

**PANCAKES CLASICOS 11cm PAQUETE 8und (CAJA 9 PAQUETES)**



**DATOS DEL PRODUCTO**

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

Pancakes gruesas al estilo americano, frescas y esponjosas, cocidas y ultracongeladas. Pueden consumirse frías o calientes, solas o acompañadas (mermelada, chocolate, sirope de arce, etc.). Ideales para el desayuno, como postre o para la merienda de los niños.

**INGREDIENTES**

Leche entera fresca, harina de **trigo (gluten)**, huevos enteros de gallinas criadas en suelo (12%), azúcar de caña, **mantequilla** concentrada (leche) (5%), gasificantes (E450, E500), sal, almidón de **trigo (gluten)**. Coadyuvante tecnológico: aceite de girasol.

Expresado en porcentaje del peso del producto antes de la cocción.

**ORIGEN DEL PRODUCTO:** FRANCIA

**INFORMACIÓN NUTRICIONAL**

VALORES NUTRICIONALES (por cada 100 g)	
Valor energético	1136 kJ/271 kcal
Grasas	10 g
De las cuales saturadas	5,5 g
Hidratos de carbono	38,4 g
De los cuales azúcares	15,1 g
Proteínas	6,2 g
Sal	1,08 g

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO**

VIDA ÚTIL DE PRODUCTO	18 meses
CADUCIDAD SECUNDARIA	1-2 días en nevera (0-4°C)
CONDICIONES DE CONSERVACIÓN	-18°C
CÓDIGO DE BARRAS UNIDAD (EAN-13)	3760181780968
CÓDIGO DE BARRAS CAJA (DUN-14)	13760181780965

**INFORMACIÓN LOGÍSTICA**

FORMATO DE PRESENTACIÓN	Caja						
ETIQUETADO (IDIOMAS)	FRANCÉS, INGLÉS, ESPAÑOL, ALEMÁN, ITALIANO						
EMBALAJE UNIDAD INTERIOR	Bolsa	<b>Peso neto (kg)</b>	0,32	<b>Unidades/bol:</b>	8	<b>Dimensiones (mm)</b>	-
EMBALAJE SECUNDARIO	Caja cartón	<b>Peso neto (kg)</b>	2,88	<b>Peso bruto (kg)</b>	3,205	<b>Dimensiones (mm)</b>	397x297x173
PALETIZACIÓN	Pallet euro	<b>Cajas/fila</b>	8	<b>N.º Filas</b>	10	<b>N.º Cajas/Pallet</b>	80

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

**ALÉRGENOS y productos a base de o derivados de los mismos. Reglamento (UE) N.º 1169/2011 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 25 de octubre de 2011**

	PRESENCIA	TRAZAS		PRESENCIA	TRAZAS
GLUTEN	SI		SOJA	NO	NO
CRUSTÁCEOS	NO	NO	LECHE (incluida la lactosa)	SI	
PESCADO	NO	NO	FRUTOS DE CÁSCARA	NO	NO
MOLUSCOS	NO	NO	APIO	NO	NO
HUEVO	SI		SÉSAMO	NO	NO
CACAHUETES	NO	NO	SULFITOS	NO	NO
ALTRAMUCES	NO	NO	MOSTAZA	NO	NO

### MODO DE PREPARACIÓN. RECOMENDACIONES

**Descongelación individual:** 45 minutos en el refrigerador a +4 °C (recomendado) o 15 segundos en el microondas (sin envase) en modo descongelación.

Los pancakes pueden consumirse a temperatura ambiente o calentados. Para consumirlos calientes, se recomienda calentarlos 30 segundos en la tostadora o 20 segundos en el microondas (sin envase) a 750 W.

### DECLARACIÓN OMG: Reglamentos CE 1829/2003 y 1830/2003 de 22 de septiembre de 2003 relativos a la trazabilidad y el etiquetado de los OMG

	SI	NO
El producto contiene ingrediente/s susceptible de haber sido modificado genéticamente		X

### RADIACIONES IONIZANTES

	SI	NO
El producto contiene ingrediente/s susceptible de aplicación de radiaciones ionizantes		X

Nuestra compañía cuenta con un departamento de calidad e I+D. Además, brinda el apoyo de nuestro Departamento Técnico para establecer las mejores condiciones de nuestros productos, teniendo en cuenta las necesidades de nuestros clientes, y para ofrecer asesoramiento en el cumplimiento de las normativas actuales.

Esta ficha pertenece a Foster Food España S.A. y es válida hasta que se realice una actualización posterior. Por favor, consulte la versión actual.